

Serial No.: 09/986,264

### STATEMENT OF RELEVANCY

**FR 1,414,936** discloses a powder applicator in one side of the article is permeable to the powder, while the other side (which is adjacent to the hand in use) is not permeable to the powder. A strap 18 is provided on the non-permeable side for holding the article.

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

SERVICE

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

**BREVET D'INVENTION**

P.V. n° 987.799

N° 1.414.936

Classification internationale :

A 45 d



Tampon applicateur de poudre.

Société dite : BROOK CHEMICALS LIMITED résidant en Irlande.

Demandé le 11 septembre 1964, à 13<sup>h</sup> 53<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré par arrêté du 13 septembre 1965.

*(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 43 de 1965.)**(Brevet d'invention dont la délivrance a été ajournée en exécution de l'article 11, § 7, de la loi du 5 juillet 1844 modifiée par la loi du 7 avril 1902.)*

La présente invention se rapporte aux tampons applicateurs de poudre et concerne plus particulièrement un tel tampon constituant à la fois un réservoir et un distributeur de poudre.

Le tampon applicateur selon l'invention peut être utilisé pour des poudres de diverses sortes, qu'elles soient destinées à la toilette, au maquillage ou aux usages médicaux. Ces poudres sont couramment utilisées pour la toilette, les soins aux bébés et aussi dans les hôpitaux. Beaucoup de femmes ont l'habitude de transporter une certaine quantité de poudre dans leur sac à main pour se repoudrer en dehors de chez elles.

Les applicateurs de poudre dont on dispose à l'heure actuelle présentent tous certains inconvénients. Tout d'abord, il y a le poudrier qui est rigide et parfois inconmode à transporter dans un sac. En outre, l'application d'une poudre contenue dans une boîte exige l'utilisation d'une houppette qui doit être transportée dans un compartiment séparé ou qui retient une trop grosse quantité de poudre et dépose une couche beaucoup trop épaisse. Parmi les autres distributeurs connus, il convient de mentionner les boîtes poudreuses perforées à la partie supérieure et aussi les soufflets à poudre, mais il est difficile avec ces appareils de poudrer exactement la zone désirée, en particulier lorsqu'un gaspillage est à éviter pour des raisons économiques ou médicales. De plus, une application avec ces appareils exige ensuite une égalisation de la couche à la houppette ou à la main. Les inconvénients d'une houppette séparée ont déjà été mentionnés, et l'égalisation à la main est indésirable pour certaines poudres médicales.

En conséquence, les principaux buts de l'invention sont :

De réaliser un tampon applicateur de poudre éliminant tous les inconvénients précités;

De réaliser un tel tampon qui est à la fois un réservoir et un distributeur de poudre;

De réaliser un tel tampon dont la construction est simple, ce qui permet une fabrication économique à l'échelle industrielle.

La description qui va suivre en regard du dessin annexé, donné à titre d'exemple non limitatif, fera bien comprendre comment l'invention peut être réalisée, les particularités qui ressortent tant du dessin que du texte faisant, bien entendu, partie de ladite invention.

La figure 1 est une vue en plan du tampon applicateur selon l'invention.

La figure 2 est une vue en élévation de face de ce tampon applicateur, dont une partie est arrachée.

Le tampon applicateur de poudre comprend une première partie ou partie inférieure 10 d'application de la poudre et une seconde partie ou partie supérieure 12. De préférence, ces deux parties ont les mêmes dimensions et la même forme et sont réunies le long de leurs bords pour former un réservoir 14 pour la poudre 16. Bien qu'on ait représenté sur le dessin un tampon rectangulaire, il est évident qu'il pourrait avoir de nombreuses autres formes.

La partie inférieure 10 est en une matière flexible perméable à la poudre. Cette matière peut être du velours, de la gaze ou une mousse de matière plastique à cellules ouvertes.

La partie supérieure 12 est en une matière de préférence flexible mais imperméable à la poudre. Des matières appropriées pour cette partie supérieure sont notamment des tissus à tissage serré, comme le taffetas, et des matières plastiques en feuilles. Une bande 18 peut être prévue sur la partie supérieure pour permettre de tenir le tampon à la main. L'imperméabilité de la partie supérieure 12 empêche la poudre de venir en contact avec la main qui tient le tampon.

La partie supérieure et la partie inférieure du tampon peuvent être réunies par une couture, par

collage ou par soudure à chaud, selon la nature des matières utilisées. Par un choix judicieux des matières, on peut obtenir le débit désiré d'une poudre particulière. Ainsi une armure moins serrée permet un passage plus libre d'une poudre donnée ou l'application d'une poudre formée de plus gros grains.

Le tampon applicateur peut être muni d'une enveloppe imperméable à la poudre, par exemple un sac en polyéthylène, ce qui permet de le transporter dans un sac à main sans éparpiller le contenu.

On voit donc que l'invention concerne un tampon applicateur de poudre qui sert à la fois de réservoir et de distributeur. Il est à la fois mou et compact, ce qui permet un transport facile; sa fabrication est économique, en particulier lorsqu'on utilise des matières plastiques qu'on peut souder à chaud.

Il va de soi que l'on peut apporter des modifications au mode de réalisation qui a été décrit, notamment par substitution de moyens techniques équivalents, sans que l'on sorte pour cela du cadre de la présente invention.

## RÉSUMÉ

L'invention concerne notamment :

1° Un tampon applicateur de poudre, qui comprend une première partie et une seconde partie réunies le long de leurs bords pour former un réservoir de poudre, la première partie étant en une matière perméable à la poudre pour permettre l'application de la poudre à travers elle.

2° Des modes de réalisation présentant les particularités suivantes prises séparément ou selon les diverses combinaisons possibles :

a. La seconde partie est en une matière imperméable à la poudre pour permettre la manipulation du tampon;

c. Les première et seconde parties sont en matières flexibles;

c. Les deux parties sont en matières plastiques et sont réunies par leurs bords par soudage à chaud.

Société dite : BROOK CHEMICALS LIMITED

Par procuration :

J. CASANOVA (Cabinet ARMENGAUD jeune)

N° 1.414.936

Société dite :  
Brook Chemicals Limited

Pl. unique

FIG.2

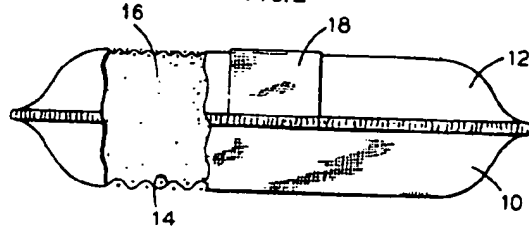


FIG.1

